

Regulament de participare în cadrul Campaniei de colectare deșeuri de baterii uzate din Magazinele HORNBAACH, cu baterii la schimb

„Fiecare baterie contează!”

1. Organizatorii

Organizatorii Campaniei **„Fiecare baterie contează!”** sunt:

RLG REBAT ROMANIA SRL având sediul în București, Calea Dorobanți, nr. 53, sector 1, înregistrată la Registrul comerțului cu nr. J40/11562/07.12.2009, Cod unic de înregistrare 26300001, e-mail office@ccrromania.ro , reprezentată prin Administrator Gheorghe Loloiu si imputernicit Adrian Vlase, si

Pertener:

HORNBAACH CENTRALA SRL, persoană juridică română cu sediul central în Str Hornbach Nr 17-21, comuna Domnesti, cod postal 077090, înregistrată la Registrul comerțului cu nr. J23 / 699 / 2010, Cod unic de înregistrare 17777320, reprezentată prin Mugurel Horia Rusu si Mihaela Chelu,
denumiți în continuare Organizatori.

2. Perioada de desfășurare

Campania **„Fiecare baterie contează!”** se va desfășura în cadrul rețelei de magazine HORNBAACH, în perioada 01 Ianuarie 2024 – 31 Decembrie 2024.

- ✓ La fiecare 10 baterii uzate predate Clienții Hornbach primesc 1 baterie nouă marca Varta de tip AA sau AAA de 1,5V
- ✓ Data limită de depunere a bateriilor uzate în cutiile de colectare este: **31 Decembrie 2024, ora 20.00.**
- ✓ Depunerea bateriilor în cutiile de colectare special amenajate în magazinul Hornbach participant se realizează în perioada Programului de Lucru a magazinului participant.

Regulamentul este întocmit și va fi făcut public, conform legislației aplicabile în România.

3. Participanți

La Campanie pot participa toate persoanele fizice cu vârsta peste 18 ani care aduc baterii uzate în cuantumul stabilit, conform secțiunii 4 – Premii, până la data de 31 Decembrie 2024, ora 20.00. Participanții la Campania **„Fiecare baterie contează!”** sunt obligați să respecte termenii și condițiile Regulamentului oficial, conform celor menționate mai jos.

4. Premiile

În cadrul Campaniei "**Fiecare baterie contează**" Organizatorii oferă la schimb o baterie nouă marca Varta de tip AA sau AAA de 1,5V pentru 10 baterii uzate predate. Organizatorii își asumă în totalitate conformitatea produselor oferite la schimb.

Beneficiază de bateriile noi numai participanții la campanie, persoane fizice, care au depus cantitatea de baterii și acumulatori portabili uzați menționat în secțiunea 5 – Mecanismul de desfășurare.

Nu există posibilitatea de a primi contravaloarea în bani a bateriilor noi primite la schimb sau schimbarea acestora cu alte bunuri.

Organizatorii nu își asumă responsabilitatea pentru situațiile în care anumite persoane sunt în incapacitate de a participa parțial sau integral, la campanie, dacă această incapacitate se datorează unor circumstanțe aflate în afara controlului pe care îl pot exercita Organizatorii în mod rezonabil. Aceste circumstanțe se pot datora: informațiilor eronate, incomplete, transmise cu întreruperi, transmise cu întârziere sau deformat în orice alt mod.

5. Mecanismul de desfășurare

Orice persoană fizică, care îndeplinește condițiile prevăzute în prezentul Regulament, care va depune în perioada 01 Ianuarie 2024 – 31 Decembrie 2024 un număr de 10 baterii uzate va primi o baterie nouă marca Varta.

Bateriile tip pastilă se colectează, însă nu fac obiectul campaniei.
Se acceptă numai bateriile portabile provenite de la persoane fizice.

La calculul raportului de schimb se va considera greutatea medie de **24 de grame** pentru o baterie uzată. În cazul în care se constată că o persoană fizică aduce baterii cu greutatea mai mică de **24 de grame/baterie uzată**, se va lua în considerare majorarea ratei de schimb de către persoana responsabilă din cadrul magazinului Hornbach. În situația în care o persoană fizică predă la punctul de colectare o cantitate de peste 30 kg de baterii uzate, acestea vor fi cântărite în cadrul magazinului Hornbach.

Depunerea bateriilor uzate în cutiile de colectare special amenajate în magazinul HORNBAACH participant se realizează în perioada Programului de Lucru a magazinului participant.

În cazul identificării de către Organizatori a unor persoane care nu respectă prevederile prezentului Regulament, aceștia își rezervă dreptul de a apela la toate mijloacele legale pentru urmărirea în instanță a persoanelor respective și de a recupera eventualele prejudicii cauzate.

6. Erori

Reclamațiile cu privire la bateriile oferite la schimb vor fi luate în considerare dacă sunt efectuate în momentul primirii acestora de către participant, ulterior acestei date nu vor fi luate în considerare și nu vor fi responsabilitatea organizatorilor.

În caz de tentativă de fraudă a sistemului, abuz sau orice acte de natură a afecta imaginea organizatorilor, aceștia își rezervă dreptul de a lua toate măsurile necesare pentru remedierea situației apărute.

Eventualele contestații referitoare la derularea prezentei campanii vor fi luate în considerare și soluționate de către Organizatori dacă au fost primite până la data de

31 decembrie 2024 și dacă au fost trimise pe adresa Organizatorilor prevăzută în preambul cu confirmare de primire.

7. Litigii

Eventualele litigii apărute între Organizatori și participanții la prezenta Campanie se vor rezolva pe cale amiabilă sau, în cazul în care aceasta nu va fi posibilă, litigiile vor fi soluționate de instanțele judecătorești române competente.

8. Forța majoră

Pentru scopul acestui Regulament, forța majoră înseamnă orice eveniment extern, imprevizibil, absolut invincibil și inevitabil, care nu poate fi controlat, remediat sau prevăzut de către Organizator, inclusiv imposibilitatea organizatorului din motive independente de voința lor și a căror apariție îi pune pe aceștia din urmă în imposibilitatea de a-și îndeplini obligațiile asumate prin Regulament.

Dacă o situație de forță majoră împiedică sau întârzie total sau parțial executarea Regulamentului și continuarea Campaniei, Organizatorii vor fi exonerati de răspunderea privind îndeplinirea obligațiilor asumate pentru perioada în care aceasta îndeplinire va fi împiedicată sau întârziată, conform Codului civil. Organizatorii, dacă invocă forța majoră, sunt obligați să comunice Participanților la Campanie existența acesteia în termen de 5 zile lucrătoare de la apariția cazului de forță majoră.

10. Protecția datelor cu caracter personal.

Organizatorii se angajează să păstreze confidențialitatea datelor cu caracter personal și să aplice toate măsurile organizatorice pentru protejarea datelor cu caracter personal împotriva dezvăluirii sau a oricărei forme de prelucrare ilegală în cazul în care apar astfel de date.

11. Încetarea campaniei

Prezenta Campanie poate înceta înaintea termenului menționat la punctul 2 al prezentului regulament, în cazul apariției unui eveniment ce constituie forță majoră, inclusiv în cazul imposibilității

Organizatorilor, din motive independente de voința lor, de a continua prezenta Campaniei sau printr-o decizie a Organizatorilor, dar numai după anunțarea prealabilă a publicului pe www.rev-log.com/ro și www.hornbach.ro.

Întreruperea Campaniei din motivele indicate mai sus, determină încetarea obligațiilor Organizatorului în raporturile cu participanții.

12. Regulamentul campaniei

Regulamentul campaniei este disponibil în mod gratuit oricărui solicitant fie la biroul de informații, fie pe site-ul Organizatorilor – www.rev-log.com/ro.

Participarea la aceasta Campanie implică acceptarea condițiilor prevăzute în prezentul Regulament și obligativitatea respectării prevederilor prezentului Regulament.

Organizatorii își rezervă dreptul de a modifica oricând prevederile prezentului Regulament în măsura în care analiza privind eficacitatea Campaniei o va impune, cu condiția anunțării modificărilor.



Regulamentul oficial al Campaniei "Fiecare baterie contează!" va fi publicat pe site-urile www.rev-log.com/ro, www.hornbach.ro și în locațiile de desfășurare a Campaniei.

HORNBAACH și RLG premiază responsabilitatea față de mediu